

Çabuk Sökülen Konnektörler

Çelik, Alüminyum Profiller için (b-Modular Sistem),
Asimetrik veya Simetrik Monte Edilen Saplama

ÖZELLİKLER

Tipler

- Tip **A**: Asimetrik monte edilen saplama
- Tip **S**: Simetrik monte edilen saplama

Kodlama

- **P**: Paralel T somun
- **R**: Dik açılı T somun

Çelik, galvanizli, mavi pasifleştirilmiş **SZ**

BİLGİ

Çabuk sökülen konnektörler GN 25b, alüminyum profilleri birbirlerine dik açılarda sabitler. Yalnızca tek bir profilin makinede işlenmesi gerekir.

Bağlantı, yuva boyunca serbestçe yerleştirilebilir ve kaydırılabilir. Kenetleme için kullanılan dahili altıgen, özellikle kolay erişilecek şekilde yerleştirilmiştir.

Paneller kullanılıyorsa, bunların tipe, kodlamaya ve kurulum yönüne göre uygun şekilde cepli olmaları gerekir.

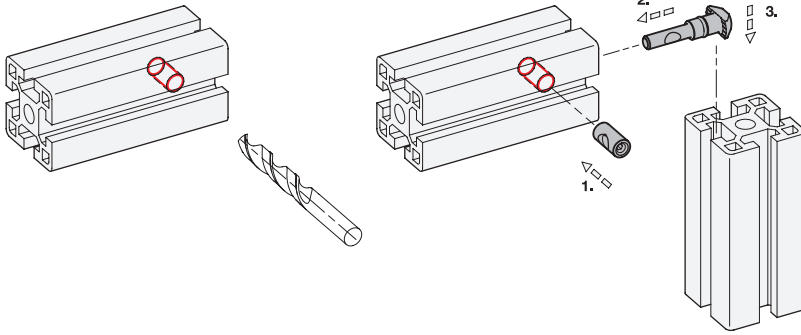
Tip S için çabuk sökülen konnektörler, yuva bir kapak profiliyle kapatılacağı zaman kullanılır.

Çabuk sökülen konnektörler paketler halinde sağlanır. Aşağıdaki tablo, her bir pakette bulunan miktarı göstermektedir.

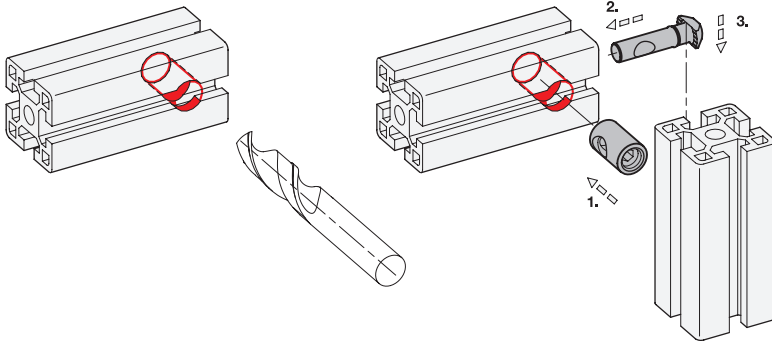


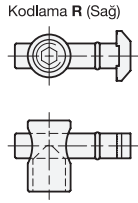
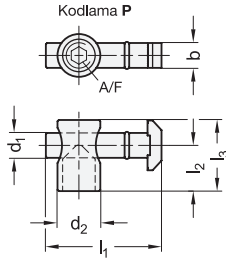
Montaj talimatları / profil makinede işleme

Tip S

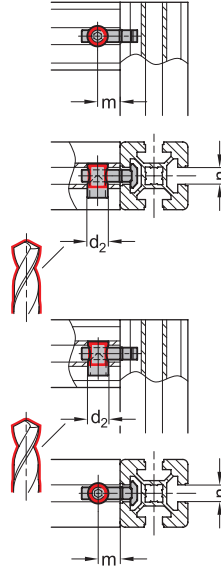


Tip A



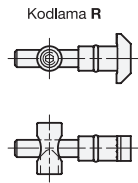
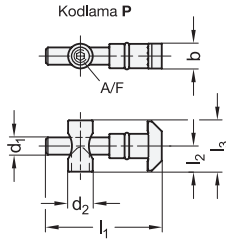


Montaj / profil makinede işleme

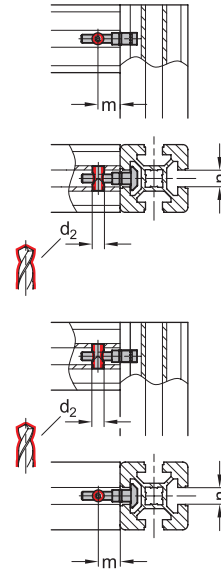


GN 25b-A

Açıklama	n	Paket İçi Parça Sayısı	b	d ₁	d ₂	l ₁ ≈	l ₂ ≈	l ₃	m	A/F	Nm cinsinden sıkıştırma torku	⚖
GN 25b-8-A-P-SZ-4	8	4	8	6.8	11	33	14.2	20	18	4	12	88
GN 25b-10-A-P-SZ-4	10	4	10	9.8	17	45.5	18.4	28	22.5	6	25	224
GN 25b-8-A-R-SZ-4	8	4	8	6.8	11	33	14.2	20	18	4	12	88
GN 25b-10-A-R-SZ-4	10	4	10	9.8	17	45.5	18.4	28	22.5	6	25	224



Montaj / profil makinede işleme



GN 25b-S

Açıklama	n	Paket İçi Parça Sayısı	b	d ₁	d ₂	l ₁ ≈	l ₂ ≈	l ₃	m	A/F	Nm cinsinden sıkıştırma torku	⚖
GN 25b-10-S-P-SZ-4	10	4	10	6.8	10	46	10.3	20	22.5	3	6	116
GN 25b-10-S-R-SZ-4	10	4	10	6.8	10	46	10.3	20	22.5	3	6	116